

1. Alım konusu malzemelerin tamamı her türlü malzeme ve tasarım hatalarından kaynaklanan arızalara karşı 2 yıl süre ile garanti kapsamındadır. Garanti süresi malzemelerin İdare tarafından kabulünün yapılması ile başlar.
2. Bu garanti, kapsamı ve süresi itibari ile teslim edilen bütün malzemeleri kapsar. Yüklenici, malzemelerin herhangi bir kısmının teknik veya herhangi başka bir sebeple garanti dışı olduğunu söyleyerek garanti yükümlülüklerini yerine getirmemezlik edemez.
3. Garanti süresi içerisinde kuyu ve işletme şartlarından kaynaklananlar hariç, meydana gelen arızalarda veya performans değerleri düşüşlerinde pompalar, en geç 7 iş günü içerisinde pompaların kurulu olduğu yerde yapılmalı; masrafları da dahil olmak üzere işçilik, yedek parça, nakliye vb. herhangi bir ücret talep edilmeksizin yenileri ile değiştirilecek veya arızası giderilecektir. Bu işlemlerin öngörülen süre içerisinde Yüklenici tarafından gerçekleştirilemeyeceğinin belirlenmesi ve İdare tarafından yapılması/yaptırılması durumunda yapılan işler ücretlendirilip belgelendirilerek Yükleniciden tahsil edilir. Bu durumda İdarenin kullandığı ekipman ve personel desteği İdarenin birim fiyatları ve ücretleri cinsinden değerlendirilir.
4. Herhangi bir pompada meydana gelen arızanın tasarım hatasından kaynaklandığının belirlenmesi ve bu arızanın diğer pompalarda da oluşacağı sonucuna varılması durumunda İdare yapılan düzeltme veya yenileme işlemlerinin aynı seri diğer pompalarda da yapılacaktır.
5. Tamirde geçen süre garanti süresine eklenir.
6. Yüklenicinin yasal olarak düzenleyip İdareye teslim etmekle yükümlü olduğu garanti belgeleri ile bu şartnamede garanti ile ilgili yer alan hususlarda uyumsuzluk var ise bu şartname hükümlerine göre hareket edilir.


Ahmet ANALAYATALAY

TEKNİKER

- Vana gövdesi TS EN GJS-400-15 sfero döküm olacak ve şaft yatak muhafazalarının flanşları Şaft paslanmaz çelik olacaktır. Şaft, disk ve mekanik takozlar tam çalışma torkunu

karşılatabilecek tarzda, minimum dizayn emniyet katsayısı beş olacak şekilde yapılacaktır.

Şaft sızdırmazlıkları, kauçuk O-ring tipinde olacaktır.

Vana siti, vana gövdesi ile birlikte dökülecek ve vana tam kapalı iken conta site sızdırmazlığı sağlayacak şekilde sıkıca basacaktır. Contanın uzun ömürlü olmasını sağlamak için sit yüzeyi temiz bir şekilde işlenecektir.

Vana sızdırmazlığını sağlayacak conta, yenilenebilir tipte ve nitril kauçuk 70/75 IRHD'den mamul olacak ve diskin kenarlarına paslanmaz çelikten mamül tutucu elemanlar vasıtasıyla sıkıca tesbit edilecektir. Conta sızıntıyı önleyecek ve yuvayı çalışma sırasında sıkıca tutacak tarzda yapılacaktır. Conta tutucu elemanları, paslanmaz çelikten tesbit parçaları ile sıkıca monte edilecektir. Tüm bağlantılar yüzeyle çıkıntı yapmayacak şekilde olacak, böylece vana içinden akan sıvının minimum dirençle karşılaşması sağlanacaktır. Vana yuvalarını yerine tesbit için flanşların yüzeyine taşan vana yuvalarına veya diskin yüzeyinin taşlanması ve/veya elle uydurulmasına veya bitişik boru flanşı yardımıyla yuvanın yerine tespit edildiği ve basınca mukavemet eden dizaynlara izin verilmeyecektir. Herbir vananın gövdesi, yuvaları ve disk mukavemeti EN 558-1 seri 14 veya BS 5155'in gerekliliklerine göre test edilecektir. Yuva ve disk mukavemet testleri her iki yönde de yapılacak ve vana düşüye karşı sızdırmaz olacaktır ve vananın boruya bağlantı flanşları, vana gövdesi ile yekpare döküm olacaktır.

BORULAR:

Çelik borular, özel olarak şartname ve eklerinde numarası verilmiş olsun veya olmasın, konu ile ilgili TSE, EN, DIN, AWWA veya İdare'ce kabul edilecek eşdeğer standartlara göre imal edilecek ve deneylere tabi tutulacaktır. Çeşitli standartlar ve bu şartnamede verilen esasların farklı olması durumunda, hangi esasın öncelikle tatbik edileceğine dair karar İdareye aittir.

Kaynaklı çelik borular TS EN 10217-1 gereklerine uygun eşdeğer kalite çelikten imal edileceklerdir. Çelik borulardaki flanşlar TS ISO 7005-1'e göre imal edilecek ve kaynak yapılacaktır. Sızdırmazlık contaları çelik takviyeli olacaktır ve flanş alanının tamamını kaplayacaktır.

Pompa istasyonları, arıtma tesisleri, depolar ve manevra odalarında kullanılacak muhtelif çap, basınç ve çapındaki boru, duvar geçiş parçası dirsek, T vb. özel parçalar TS EN 10217-1 ve TS 9341 EN 10224 standartlarına göre imal edilecektir, korozyona karşı içten ve dıştan TS EN 10289 standardına uygun epoksi boyalı, kanal ve toprak içinde kalan kısımları ise içten epoksi boyalı, dıştan TS 4356'ya uygun elyaf sargılı bitüm kaplamalı olacaktır. Kaynak, ezilme vs. nedenlerden doğan izolasyon hasarları, aynı izolasyon malzemesi ile İdare'yi tatmin edecek şekilde içten ve dıştan giderilecektir

Sulu ortamlarda kullanılan duvar geçiş parçalarının yaka ölçüleri boru çapına göre uygun büyüklükte olacak ve yakalar boruya dıştan çepeçevre kaynatılacaktır

Kaynak dikişi temiz, düzgün ve homojen yapıda olmalı, dikişte çatlak, kabarcık, oyuk, yıgılma gibi kusurlar bulunmamalıdır. Kaynak malzemesinin ana malzeme ile bağlantısı tam nüfuziyetli olmalıdır. Şerit ve bantların kıvrılması sırasında kaynak dikişi yakınında borunun daireselliğini bozacak şekil bozuklukları (kırıklık, dent) bulunmamalıdır. HFI (yüksek frekanslı indüksiyon) metodu ile boyuna kaynaklı olarak imal edilen boruların dış ve iç kaynak çapakları giderilmiş olmalıdır. Kaynak dikiş yükseklikleri TS EN 10217-1'e uygun olmalıdır.

GARANTİ ŞARTLARI

Garanti: