

BARKODLU KELEBEK MÜHÜR ALIM İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. KONU VE KAPSAM

Bu şartname bir kez kullanılabilen barkotlu kelebek mühür teknik özellikleri, genel şartları ve ambalajlama ile işaretleme kurallarını kapsar.

2. TEKNİK ÖZELLİKLER

2.1. Kelebek Mühür

Kelebek mühür başlıca üç parçadan oluşur: Opak Beyaz gövde, renkli kelebek iç parça ve plastik kaplı çelik mühürleme teli.

1. Opak Beyaz gövde: Polycarbonate (PC) veya Akrilonitril Bütadien Stiren (ABS) malzemeden üretilen, mekanik özellikleri ASTM D638 ve D790'a uygun, UL94'e göre alev almazlık özelliği olan ve ultra-violet (UV) ışınlarına karşı dayanımlı
2. Renkli kelebek iç parça : Polyoximethylene (POM) malzemeden üretilen, mekanik özellikleri ASTM F1855'e uygun
3. Plastik mühür ebatları Ek-A'ya belirtilen minimum ve maksimum değerler arasında olacaktır.
4. Şeffaf gövdenin içine monte edilen renkli kelebek iç parça, şeffaf kapağın gövdeye ultrasonik kaynakla birleştirilmesi ile kırılmadan çıkarılmayacak şekilde olacaktır.
5. Silindirik gövdenin içine monte edilen iç parça geriye dönüşü olmayacak biçimde, tek yöne dönüş tertibatlı olmalıdır.
6. İç parça ile uyumlu, mühür telini içinden geçirmek ve tutturmak için gövdede en az iki delik olacaktır.
7. Kapağın gövdeye ultrasonik kaynak ile birleştirilmesi ile dışarı çıkartılması engellenen iç parça, en az 30 kg ile maksimum 48 kg 'lık çekme kuvveti ile kulpundan çekildiğinde çıkmamalıdır. Tel en az 30 kg çekme kuvvetine sahip olacaktır.
8. Lazer baskılı barkotlu seri numarası ve firma adı ve logosu, gövde üzerindeki bayrak kısmına işlenecektir.
9. Satın alınacak Kelebek mühürlerin seri numaraları kolay okunabilmesi ve zamanla silinmemesi amacıyla, rakam boyu en az 4 mm. derinliği en az 0,4mm. Olarak, birbirini takip edecek şekilde yazılacaktır. Bu mühür seri numaraları sekiz(8) haneden oluşacak olup ilk iki hanesi üretim yılının, takip eden altı hanesi ise ardışık seriden oluşacaktır.

Örnek Sayaç Numarası : 23123456
23 : 2023 yılı üretimi
123456 : Ardışık seri numarası

Sayaç seri numarası Lazer ile barkotlu ve kabartmalı olarak sayaç kapaklarına veya rahat okutulabilir Beyaz plastik yüzeye işlenecektir. İdaremizde kullanılan el terminalleri barkodu okuyabilmelidir. (örnek resim)

10. Plastik parçalarda kırık, çatlak olmayacak, mühürler arasında şekil, boyut, ebat, yazı karakterleri, vb. gibi farklılıklar bulunmayacaktır.

11. Malzemeler -45°C ila +80°C de çalışmaya uygun olacaktır. Mühürlemek için ayrı bir aparat gerektirmeyecektir.

12. Mühürleme Teli AISI 304 çelikten mamül ve plastik kaplı olacaktır.

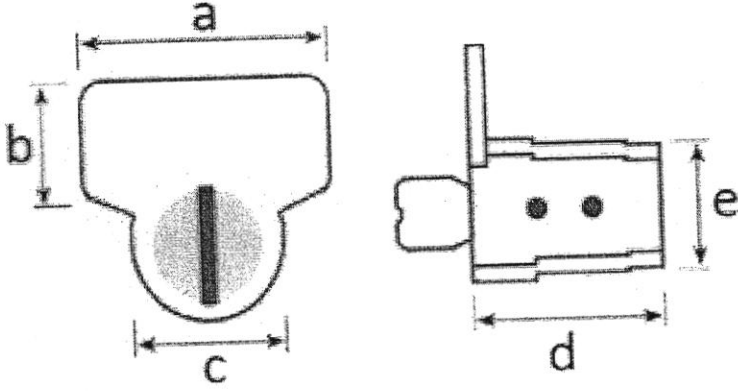
13. Aletli müdahale dışında kuvvet uygulandığında kolayca kırılmayacak veya Kopmayacaktır.

14. Tel Uzunluğu 60cm 'dir. Kopma mukavemeti en az 30 kg olmalı

15. Ürünler 100 lü poşetlerde ve 1.000'lik koliler de olacaktır.

16. Mal teslimi 15 iş günü içinde yapılacaktır.

EK A: Ölçüler



	Min mm	Max mm
a	18	24
b	12	20
c	14	16
d	18	20
e	14	16

Örnek resim

