

## TEKNİK RAPOR

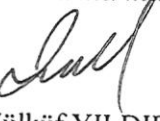
Genel Müdürlüğümüz Su Tesisleri Dairesi Başkanlığı Su Üretim Şube Müdürlüğüne bağlı isale ve terfi hattında kullanılmak üzere aşağıda belirtilen malzemelere ihtiyaç vardır. Söz konusu malzemelerin satın alınması hususunu bilgilerinize arz ederiz.

S.NO	ALINACAK MALZEMENİN ADI	MİKTARI
1-	DN 300 PN 16 Dinamik Vantuz ( <i>Darbesiz hava tahliye ve vakum önleme vanası</i> )	2 Adet
2-	DN 300 PN 16 Sürgülü Vana ( <i>Kısa Tip-Elastomer yataklı</i> )	2 Adet
3-	DN 250 PN 25 Sürgülü Vana ( <i>Metal yataklı</i> )	2 Adet
4-	DN 600-300 PN 16 Çelik Flanş ( <i>Özel Üretim:dış çap 600 iç çap 300 ye uygun</i> )	3 Adet
5-	DN 250 PN 25 Çelik Flanş	3 Adet
6-	DN 300 PN 16 Çelik Takviyeli Flanş Contası	6 Adet
7-	DN 250 PN 25 Çelik Takviyeli Flanş Contası	5 Adet
8-	DN 250 PN 16 Çelik Takviyeli Flanş Contası	5 Adet
9-	DN 800 PN 25 Çelik Takviyeli Flanş Contası	4 Adet
10-	DN 1000 PN 10 Çelik Takviyeli Flanş Contası	4 Adet
11-	DN 1200 PN 25 Çelik Takviyeli Flanş Contası	4 Adet
12-	Gijon Saplama Tij ( <i>Galvanizli, M16-M18-M18-M20-M22-M24</i> )	24 Adet
13-	Civata (M30x160 Somun+ Pul Dahil)	72 Adet
14-	Civata (M24x110 Somun+ Pul Dahil)	100 Adet

İş bu rapor tarafımızdan hazırlanmıştır. 19.09.2023

Ek: 1 Adet Teknik Şartname (5 Sayfa)

NOT: Firma malzemeleri teslim etmeden önce idarenin onayına sunacaktır.

  
Zülküf YILDIRIM

Mekanik Bakım Şefi

  
M. Salih OKMEN

Diyarbakır İAT İşletme Sor.

## VANTUZ TEKNİK ŞARTNAMESİ

### Hava Valfleri (Darbesiz Dinamik Vantuz)

Hava valfleri boru doldurulurken havayı otomatik olarak boşaltabilecek kapasitede olacak ve hava, boru içindeki akımın hızının sınırlanmasını önlemeye yeterli olacak ve yüksek debide atılacaktır.

Aynı şekilde hava valfleri, boru boşaltıldığında otomatik olarak içeriye hava alacak ve havanın giriş hızı vakum oluşmasını önlemeye yeterli olacaktır.

Valfler aynı zamanda normal çalışma şartlarında hat içinde biriken havayı da otomatik olarak boşaltacaklardır.

Vana İmalatçısı TSEK ve ISO 9001-2008 Kalite belgesine sahip olacaktır.

Hava vanası (vantuz) imalatında kullanılacak (gövde, kapak) malzeme TS 526 EN 1563 normuna uygun EN GJS-400-15 sfero dökme demir olacaktır. Sfero malzeme, pik dökümde kullanılan malzeme ile mukayese edildiğinde; çekme mukavemeti daha yüksek, kaynak kabiliyeti fazla, kırılabilirliği az (daha esnek) olan malzeme olmalıdır.

İmalatta kullanılacak olan sfero malzeme aşağıda belirtilen özellikleri sağlamalıdır:

Çekme Dayanımı (minimum) : 400 N/mm<sup>2</sup>

% 0,2 Akma Sınırı (minimum) : 250 N/mm<sup>2</sup>

% Kopma Uzaması (minimum) : %15

Brinell Sertlik Aralığı : 135 -185 HB

Mikro Yapıdaki Nodüller Dağılımı (minimum) : 80 adet/mm<sup>2</sup>

Döküm ergitmesi elektrikli indüksiyon ocağında yapılacaktır.

Vana parçalarının (gövde) kalıplaması otomatik kalıplama hattında yapılacaktır.

Vanaların dökümleri "Basınçlı Kaplar Dökme Belgesi" olan dökümhanelere yaptırılacaktır.

Her bir döküm üzerinde "Şarj No" bulunacaktır.

Üretici firma, idare adına üretilen vanalarda kullanılan döküm malzemenin döküldüğü her bir potadan test numuneleri alarak idarenin onaylayacağı bir laboratuarda kimyasal analizler yaptıracak ve analiz değerlerinin standartlar içerisinde olduğunu raporlayacaktır.

