

Digester(çürütücü) mikserlerindeki kullanılan yağ özellikleri;

SAE Viskozite Sınıfı		200-220
Yoğunluk, @15 °C g/ml	ISO	899
Parlama Noktası COC, °C	ISO 2592	>240
Kinematik Viskozite 40°C 'de mm ² /s	ISO 3104	220
100°C 'de mm ² /s	ISO 3104	19.0
Viskozite İndeksi	ISO 2909	98
Akma Noktası, °C	ISO 3016	-18

Tablo 2:Digester(çürütücü) mikser yağ özellikleri

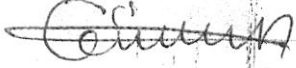
Miktar : 60 Litre(3 teneke)

NOT: Yağlar merkez ileri biyolojik atıksu arıtma tesisine teslim edilecektir.

İş bu teknik rapor hazırlanıp 3 nüsha olarak tarafımızca imza altına alınmıştır.
14.10.2023

Kenan GÜÇMEN

Elektronik - Elektrik Teknikeri



Mustafa ATEŞ

Makine Teknikeri



TEKNİK RAPOR

Genel Müdürlüğümüz; Kanalizasyon Dairesi Başkanlığı'na bağlı olarak faaliyet gösteren İleri Biyolojik Atıksu Arıtma Tesisi'nde bulunan 3 adet kojenerasyon(gaz motoru) ünitesiningenel yağlamasının yapılabilmesi için aşağıda özellik ve miktarı belirtilen madeni yağa ihtiyaç duyulmaktadır. Ayrıca digester(çürütücü) ünitesindeki bakteriyel faaliyetin devamlılığının sağlanması için kullanılan mikserlere (karıştırıcılar) ait redüktör dişli yağlarının da değişim zamanı geçtiğinden(1000 saati aştığı için) aşağıda teknik özellikleri belirtilen madeni yağların dış piyasadan teminine ihtiyaç duyulmaktadır.

Kojenerasyon(gaz motoru) ünitesinde kullanılan yağ özellikleri;

SINIFI SAE	:	SAE 40
MİKTAR	:	1248 LİTRE (VARİL)
Yoğunluk @ 15,6 °C, ASTM D 4052,Kg/L	:	0,89
Kinematik Vizikozite 40° de mm ² /s	:	130
Kinematik Vizikozite 100° de mm ² /s	:	13,8
Vizikozite İndeksi, ASTM D 2270	:	102
Sülfatlanmış Kül, ağırlıkça %, ASTM D 874	:	1
Toplam Baz Sayısı, mg KOH/g, ASTM D 2896	:	7,3
Akma Noktası, °C, ASTM D 97	:	-18
Parlama Noktası, °C, ASTM D 92	:	264

Tablo 1: CHP yağı Teknik Özellikleri

