

**DALGIÇ POMPA İÇİN KOLON BORUSU ALIM İŞİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ**

1. KONU VE KAPSAM:

DİSKİ Genel Müdürlüğü Diyarbakır ili mücavir alan sınırları içerisindeki derin kuyu sondajlarımızda kullanılmak üzere “Manşonlu Dalgıç Pompa Kolon Borusu” alım işidir.

2. GENEL ŞARTLAR:

- 2.1. Ürünler; kullanılmamış, üreticinin yeni ve en son geliştirilmiş modeli olacaktır.
- 2.2. Yüklenici, kullanılan bütün malzemelerin belirtilen malzeme olup olmadığını ispatlayan sertifikalar ile malzemelerin tedarik edildiği firmalardan alınacak evrakları vermek zorundadır.
- 2.3. Ürünlere ait kalite, standart ve diğer bilgi ve belgeler ürün teslimi aşamasında teslim edilecektir.
- 2.4. Manşonlu dalgıç pompa kolon boruları iş bu teknik şartnameye ve ekteki teknik resme uygun olacaktır.

3. TEKNİK ŞARTLAR:

- 3.1. İmalatı yapılmış olan kolon borularının ham maddesi, TS EN 10217- 1:2019 standardına uygun olacaktır.
- 3.2. Boru; kaynak dikişlerindeki çapaklar içten ve dıştan derinlik ya da yükseklik oluşturmayacak şekilde St 37 (tablo 2 belirtilen özelliklerde) kalitesindeki sacdan imal edilmiş olacaktır. Borular içte ve dışta oksitlenme ihtiva etmemelidir.
- 3.3. Kolon borularına ve manşonlara dış açma şekli ovalama dış veya talaş kaldırma yöntemiyle dış paso açılarak yapılacaktır. Kolon boruları ve manşonların 1. Kalem hariç tamamı (withword-8) kalın dış olacaktır.
- 3.4. İsteği yapılan boruların iç yüzeyleri temiz ve düzgün olacak, dış yüzeylerde çapak, pürüz, karıncalanma ve benzeri kusurlar bulunmayacaktır.
- 3.5. Borularda ezik, kırık, çatlak, deformasyon, kaynak atlaması ve hatası bulunmayacaktır.
- 3.6. Kolon boruları iki ucundan yataklanıp döndürüldüğünde salgı 2 mm'den fazla olmayacaktır.
- 3.7. Kolon boruları en az 40 Bar basınç altında sızdırma ve terleme yapmayacaktır.
- 3.8. Manşon malzemesi dikişsiz çelik çekme borudan ve St 44 (tablo 2 belirtilen özellikler) malzeme olacaktır.
- 3.9. Manşonlu iki kolon borusunun bağlantısında manşon tam sıkıldığında, iki kolon borusunun uçları manşonun orta yerinde bulunan ara faturaya tam basacaktır.
- 3.10. Kolon borularının bir tarafı **manşonlu** diğer tarafı ise düz olacaktır. Manşon olan tarafın iç kısmına, düz olan tarafın ise dış kısmına dış açılmalıdır.

DİYARBAKIR SU KANALİZASYON İDARESİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
Elektrik, Makine ve Malzeme İkmal Daire Başkanlığı

- 3.11. Kolon boruların dış yüzeyleri gözenek kalmayacak şekilde endüstriyel boya ile boyanmış olacaktır.
- 3.12. Borularda dış çekilmiş bölgede ve diğer bölgelerde ovallık $\pm\%$ 2 yi geçmeyecektir. Aksi durumda borular reddedilecektir.
- 3.13. Borularda ezik, kırık, çatlak, deformasyon, kaynak atlaması ve hatası bulunmayacaktır.

4. SATIN ALINACAK MALZEME LİSTESİ

Manşonlu dalgıç pompa kolon borusu çapları, et kalınlıkları ve miktarları aşağıdaki tabloya uygun olacaktır.

Sıra No	Miktarı	Birimi	Malzeme Cinsi	Boru Ebatı	ET Kalınlığı	Diş Tipi
1	750	metre	Kolon Borusu	2 ”	5 mm	İnce diş
2	250	metre	Kolon Borusu	2 ”	5 mm	Kalın diş
3	120	metre	Kolon Borusu	4 ”	5 mm	Kalın diş
4	120	metre	Kolon borusu	5 ”	5 mm	Kalın diş

5. TESLİMAT VE AMBALAJLAMA

- 5.1. Manşonlu kolon borularının teslim yeri Diyarbakır Merkez Bağcılar Mah. DİSKİ Genel Müdürlüğü Deposudur.
- 5.2. İşin süresi işe başlama tarihinden itibaren 15 takvim günüdür.
- 5.3. Dalgıç kolon borularının tamamı iş bitim süresi içerisinde tek parti halinde teslim edilecektir. Ancak kolon borularının stokunda sıkıntı yaşayan üretici firma üretimi tamamlanan kolon borularını idareden onay alarak partiler halinde kısım teslim edebilecektir.
- 5.4. Manşonlu kolon borularının nakliyesi, ambarlara indirilmesi ve istiflenmesine ait tüm yatay ve düşey taşımalar Yüklenici tarafından yapılacaktır. İstifleme sırasında oluşabilecek tüm hasarlardan yüklenici sorumludur.
- 5.5. Boruların dişli kısmına erkek plastik kep, manşonun iç kısmına ise dişleri koruyacak şekilde plastik kapaklar geçirildikten sonra, borular paletli veya desteli (grup halinde) olarak işletmeye teslim edilecektir.
- 5.6. Muhafaza kapakları nakliye esnasında yerinden çıkmayacak şekilde gerekli sıkılıkta olacaktır. Kapakların arazi şartlarında ve ambar şartlarında stokta bekleme esnasında boru içi terlemesi yapmaması için, hava alacak şekilde en az bir ucu açık olacaktır.