

DİSKİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
PIRİNÇ SU SAYACI BAĞLANTI RAKORU TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. KONU VE KAPSAM

Bu şartname; Diyarbakır Büyükşehir Belediye Başkanlığı Diyarbakır Su ve Kanalizasyon İdaresi Genel Müdürlüğünün (bu şartnamede "idare" olarak anılacaktır) ihtiyacı olan pirinçten mamul sayaç rekorlarına ait hususları içerir.

2. TEKNİK ÖZELLİKLER

2.1. Sayaç rakorları anma boyutları **DN20 PN25** olup ölçüleri idarenin göstereceği numuneye göre olacaktır.

2.2. Pirinç çubuklardan elde edilecek sayaç rekorları sıcak dövme ve talaşlı imalat yöntemleri ile üretilmektedir.

2.3. Sayaç rekoru üretiminde kullanılacak pirinç çubukların kimyasal bileşimi; TS EN 12165 ve TS EN 12164 standartlarında CW 617N malzeme için belirtilen değerlerde, DİN 50930-6:2013-10 standardında belirtilen su ile temas eden malzemeler için tanımlanmış değerleri aşmayan, ROHS (Zararlı Kimyasal Maddelerin Kullanımının Yasaklanması- 2002/95/EC) direktifine uygun değerlerde olacaktır.

2.4. Dövme sonrası dış yüzeylerin temizliği kumlama ile yapılacaktır. Kumlama işlemi sonrası yüzeyde çapak, karıncalanma, katmer, tufal, çukur gibi imalat hataları veya kaynak, lehim ve tapalama izleri gibi kusurlar bulunmayacaktır.

2.5. Rekor somunları tel mühür takılabilmesi için delikli olmalıdır.

2.6. İstenilen malzemenin tamamı yerli imalat olacaktır. Cin mallı malzemeler kabul edilmeyecektir.

2.7. *Fiyat Teklifi verilecek malzemeden örnek numune 25 rekor seti muhakkak idareye fiyatla birlikte sunulacaktır.*

3. ÖLÇÜ VE TOLERANSLAR

3.1. Teknik resimde müsaade edilebilir toleranslar; uzunluk ve açılar için TS 1980-1 EN 22768-1 orta sınıfa, şekil ve konumlar için ise TS 1980-2 EN 22768-2 "K" sınıfına uygun olacaktır. Teknik resimde bu toleranslandırma ISO 2768-mk olarak görülmektedir.

3.2. Sayaç rekoru parçalarının talaşlı imalatla işlenen yüzeyleri için yüzey düzgünlüğü "Rz=10 µm" olacaktır.

3.3. Sayaç rekorlarının su ile temas eden yüzeyleri pürüzsüz ve işlenmiş olacaktır



3.4. Sayaç rekoru üzerine açılacak dişler TS EN ISO 228-1 standardına ve standartta belirtilen A sınıfı tolerans değerlerine uygun olacak, imalat sırasında açılan dişlerin kontrolü TS EN ISO 228-2 standardına uygun ve yetkili kurumlardan sertifikalı A sınıfı masterlarla yapılacaktır.

4. GARANTİ ŞARTLARI

4.1. Yüklenici tarafından (İdare Ambarlarına) teslim edilecek malların kabulünden (partiler halinde teslimat olduğu takdirde en son muayene ve kabul itibar tarihinden) sonra geçerli olmak üzere asgari 2 (iki) yıl garanti süresi olacaktır.

4.2. Yüklenici bu mallara ait garanti belgelerini İdare adına düzenlemek ve orijinal nüshalarını idare'ye teslim etmekle mükelleftir. Alman mallara ilişkin İdare adına garanti belgesi düzenlenmesinin mümkün olmaması durumunda, yüklenici garantiye ilişkin taahhütleri içeren bir belgeyi İdare'ye sunmak zorundadır.

4.3. Garanti kapsamındaki malzemede, sözleşme süresi içerisinde tespit edilecek hata, ayıp ve eksikliklerin, garanti sağlayan kişi veya kuruluş tarafından giderilmesini yüklenici üstlenecektir.

5. AMBALAJLAMA

5.1. Yüklenici, sayaç rekorlarını kolileyecek ve sağlam ahşap veya benzen sandıklar içinde, taşıma, yükleme ve boşaltma sırasında parçalarda herhangi bir deformasyon oluşmasına izin verilmeyecek şekilde ambalajlayacaktır.

5.2. Malzemeler rekor çifti ve contasıyla birlikte poşetlenerek, ezilme ve dişlerde bozulma olmayacak şekilde kolilere dizi sistem ile dizilecektir.

5.3. Ambalaj kolileri kolay yırtılmayacak şekilde kalın ve sağlam, depolama şartlarına uygun olacaktır.

5.4. Ambalaj sandıklarının üzerine mevcut parçaların anma ölçülerini, tip işaretini, parça sayısını, ilgili standart numarasını veya kalite belgesini gösteren listeler yapıştırılacaktır. Kontrollerinin yapılmasının ardından sayaç rekorları, idare'ye teslim edilecektir.

5.5. DN20 (3/4) SU SAYAÇ CONTASI: Şeffaf renkli olacaktır.

5.6. DN20 SU SAYAÇ CONTALARI: Rakorlara uygun olup, epidyem malzemeden olacaktır.

5.7. Rekor Seti: İki adet rekor somunu, iki adet rekor tüpü ve iki adet contadan oluşur.

6. İHTİYAÇ LİSTESİ:

İhtiyaç listesi Genel Müdürlüğümüze bağlı birimlerin ihtiyacı göz önüne alınarak aşağıdaki tabloda verilmiştir.



DİSKİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
PIRİNÇ SU SAYACI BAĞLANTI RAKORU TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. KONU VE KAPSAM

Bu şartname; Diyarbakır Büyükşehir Belediye Başkanlığı Diyarbakır Su ve Kanalizasyon İdaresi Genel Müdürlüğünün (bu şartnamede "idare" olarak anılacaktır) ihtiyacı olan pirinçten mamul sayaç rekorlarına ait hususları içerir.

2. TEKNİK ÖZELLİKLER

2.1. Sayaç rakorları anma boyutları **DN20 PN25** olup ölçüleri idarenin göstereceği numuneye göre olacaktır.

2.2. Pirinç çubuklardan elde edilecek sayaç rekorları sıcak dövme ve talaşlı imalat yöntemleri ile üretilecektir.

2.3. Sayaç rekoru üretiminde kullanılacak pirinç çubukların kimyasal bileşimi; TS EN 12165 ve TS EN 12164 standartlarında CW 617N malzeme için belirtilen değerlerde, DİN 50930-6:2013-10 standardında belirtilen su ile temas eden malzemeler için tanımlanmış değerleri aşmayan, ROHS (Zararlı Kimyasal Maddelerin Kullanımının Yasaklanması- 2002/95/EC) direktifine uygun değerlerde olacaktır.

2.4. Dövme sonrası dış yüzeylerin temizliği kumlama ile yapılacaktır. Kumlama işlemi sonrası yüzeyde çapak, karıncalanma, katmer, tufal, çukur gibi imalat hataları veya kaynak, lehim ve tapalama izleri gibi kusurlar bulunmayacaktır.

2.5. Rekor somunları tel mühür takılabilmesi için delikli olmalıdır.

2.6. İstenilen malzemelin tamamı yerli imalat olacaktır. Çin mallı malzemeler kabul edilmeyecektir.

2.7. *Fiyat Teklifi verilecek malzemedен örnek numune 25 rekor seti muhakkak idareye fiyatla birlikte sunulacaktır.*

3. ÖLÇÜ VE TOLERANSLAR

3.1. Teknik resimde müsaade edilebilir toleranslar; uzunluk ve açılar için TS 1980-1 EN 22768-1 orta sınıfa, şekil ve konumlar için ise TS 1980-2 EN 22768-2 "K" sınıfına uygun olacaktır. Teknik resimde bu toleranslandırma ISO 2768-mk olarak görülmektedir.

3.2. Sayaç rekoru parçalarının talaşlı imalatla işlenen yüzeyleri için yüzey düzgünlüğü "Rz=10 µm" olacaktır.

3.3. Sayaç rekorlarının su ile temas eden yüzeyleri pürüzsüz ve işlenmiş olacaktır

