

TEKNİK RAPOR

Atıksu Ruhsat ve Denetim Daire Başkanlığı'na bağlı Eğil Atıksu Arıtma Tesisinin terfili baca ünitesinde kullanılan 2 adet dalgıç pompa arızalanmış Olup; Bakım ve onarımları maliyetini aştığından yeni pompaların alınması gerekmektedir. Arızalanan pompaların teknik özellikleri aşağıda belirtilmiştir.

İşbu rapor tarafımızdan 20.09.2021 tarihinde hazırlanmış olup gereğini bilgilerinize arz ederiz.

- Çark; Paslanmaz çelik (AISI 304) (iki kanallı tip)
- Pompa gövdesi; Döküm (GG25)
- Mekanik salmastra; Widia/SiC
- Motor gövdesi; DÖKÜM (GG25)
- Maks.akışkan sıcaklık; +40 C
- Şebeke bağlantısı; 3-400 V,50 Hz
- Koruma/yalıtım sınıfı; IP 68 /F
- Maks. daldırma derinliği; 10 m
- Katı madde geçirgenliği; 50 mm
- Min. daldırma derinliği; 38cm
- Hmax; 18
- Debi; 60 m3/saat
- Devir; 2900 d/d


Hamduliah ZENGİN
Elektrik teknisyeni


Mazlum DOĞAN
Makine Teknikeri